



 **JOEST**

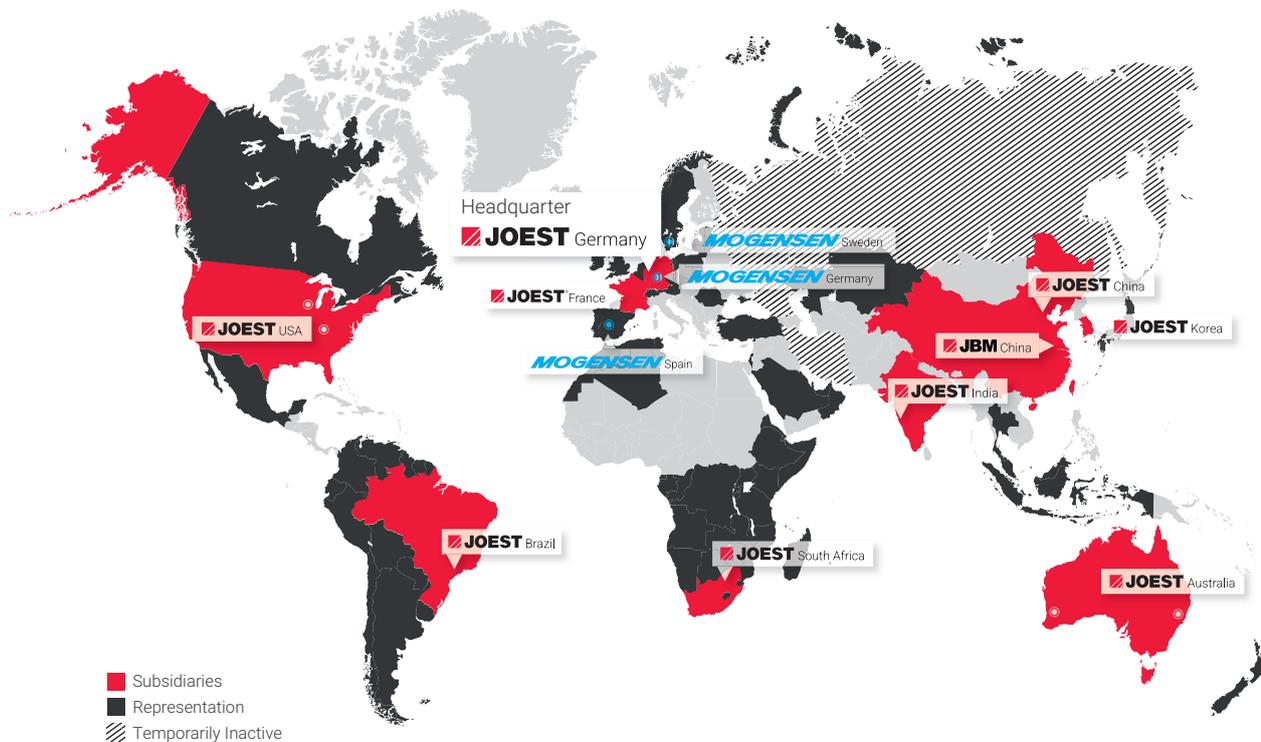
IHR  
PARTNER  
FÜR DIE  
**GIESSEREI**  
**INDUSTRIE**



# INHALT

JOEST GROUP.....	01-02
SCHMELZBETRIEB.....	03-04
NASSGUSSVERFAHREN.....	05-06
KALTHARZVERFAHREN.....	07-08
LOST FOAM VERFAHREN.....	09
KERSANDTRANSPORT.....	10
FÖRDER- & VERFAHRENSTECHNIK.....	11
HEBE- & KIPPTECHNIK.....	12
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK.....	13-14
UNSERE LÖSUNGEN.....	15
LIEFERPROGRAMM.....	16

# JOEST group



Our Members:  

Our Brands:  

# WIR BAUEN LÖSUNGEN.

Gussteile können nicht nur extrem heiß, sondern auch sehr empfindlich sein. Durch exakt dosierte Schwingungen fördern wir jedoch auch diese Teile besonders schonend.

Im Bereich der Gießereitechnik bieten wir Maschinen und Systeme für alle Formstoffarten und Bindersysteme. Unternehmen aus der Stahl- und Hüttenindustrie werden von uns unter anderem mit Bunkerabzugsrinnen für die Zuschlagstoff-

wirtschaft und Legierungsanlagen für die verschiedenen Schmelzprozesse im Stahlwerk beliefert.

JOEST ist ein mittelständisches, international führendes Unternehmen, das sich durch seine hohe Flexibilität auszeichnet. Unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Vibrationstechnik sowie die Kreativität und Innovationskraft unserer Ingenieure ermöglichen es uns, nahezu alle Kundenwünsche zu erfüllen.

**“Bei uns bekommen Kunden alles aus einer Hand: Vom Vertrieb über Fertigung bis hin zur Inbetriebnahme und Service.”**

Dr. Marcus Wirtz, Managing Partner JOEST group

# SCHMELZBETRIEB

Speziell bei anspruchsvollen Gattierungsprojekten für nicht-magnetische Einsatzstoffe wie z.B. Buntmetalle und Edelstahl plant und liefert JOEST komplexe bedarfsorientiert dimensionierte Lösungen. Für die

Speicherung, den Vertikaltransport und den Horizontaltransport werden dabei die jeweils bestgeeigneten Systemlösungen eingesetzt.



## CHARGIERFAHRZEUGE

- ✓ Seitliche, Längs- und Diagonalebewegung oder Kombinationen möglich
- ✓ An Ofen und Ofenbühne angepasste Geometrie
- ✓ Auslaufoptimierte Bunker- und Rinnegeometrie zur Vermeidung von Verstopfungen
- ✓ Standard- und maßgeschneidertes Design
- ✓ Hoher Automatisierungsgrad möglich



## LEGIERUNGSMITTELANLAGEN

JOEST bietet Legierungsmittelanlagen mit automatischen Zuführsystemen verschiedener Typen an, die an die Anforderungen des Standorts angepasst sind.

Die Legierungsmittelanlage ist normalerweise mit speziellen Misch- und Schmelzausrüstungen ausgestattet, um die richtigen Proportionen der Ausgangsstoffe zu mischen und auf die erforderliche Temperatur zu erhitzen. Die Anlage kann zudem verschiedene automatisierte Prozesse zur Steuerung der Legierungsherstellung und zur Sicherstellung der Qualität des Endprodukts verwenden.

- ✓ Individuelle Trichteranordnung und -ausführung möglich
- ✓ Zykluszeitoptimierte Zuführung von Aggregaten
- ✓ Hohe Wiegegenauigkeit des individuellen Aggregates



# NASSGUSSVERFAHREN

JOEST bietet Lösungen für das klassische Nassgussverfahren, sowie für spezielle verfahrenstechnische Anforderungen. Optimal auf die Formanlage abgestimmt, ermöglicht JOEST Gusstransport in engen Kurven oder thermodynamisch/schwingungstechnisch verknüpften Prozessen sowie komplette Linien nach dem Ballenausstoßer inkl. Trennrinne,

- ✓ Schonender Gusstransport und effiziente Sandverarbeitung
- ✓ Optimierter Trennprozess mit bewährter JOEST Trennrinne mit elektronisch einstellbarem Schwingwinkel und Frequenz
- ✓ Materialfluss, der zur Logistik des Kunden passt

Gusskühler, Leserinne und Steuerung.

Die Schwingungstechnik von JOEST ist ein wesentlicher Bestandteil des Schüttguttransports innerhalb der Sandverarbeitung. Nur ein kleiner Teil der Produktpalette sind z.B. Sandförderer mit Lösungen zur Vermeidung von Sandanhaftung oder Fließbett-Sandkühler.





# KALTHARZ- VERFAHREN

JOEST plant und liefert komplette Auspackstationen mit Sandrückgewinnungsanlagen für die verschiedenen Kaltharz- und Kernsandverfahren.

Mit der passenden Zu- und Fördertechnik liefert JOEST eine ganzheitliche Lösung und damit mehr als nur eine Maschine.

Auch bei den gesteigerten Anforderungen an die Gusspräzision unterstützt JOEST mit Sonderlösungen, wenn z. B. eine technologische Restrukturierung der Anlage erforderlich ist.



## AUSSCHLAGROST

- ✓ Geringe Übertragung von dynamischen Kräften ins Fundament
- ✓ Lange Lebensdauer von Maschinenstruktur und Lagern & gute Wartungsmöglichkeiten
- ✓ Optimierter Energiefluss im Maschinenkörper



# LOST FOAM VERFAHREN

Das Lost Foam Verfahren ermöglicht die Darstellung komplexer Gussteilgeometrien durch die Verwendung von Modellen aus expandierbarem Polystyrol (EPS). Der bindemittelfreie Formsand muss beim Befüllvor-

gang alle Hohlräume im Styroporkörper vollständig und perfekt ausfüllen; dies betrifft auch mehrfach abgewinkelte Innenstrukturen.



## VERDICHTERTISCH

- ✓ In den möglichen Betriebsparametern frei wählbare Schwingungsamplitude und Schwingfrequenz

# KERNSAND- TRANSPORT



**RESONANZFÖRDERRINNEN**

**MIT UND OHNE MASSENKOMPENSATION**

In zunehmendem Maße werden Gussteile komplett im Kernpaket abgegossen, um eine Vermischung von Formstoffen zu vermeiden und um den Formstoffmassenstrom gering zu halten. JOEST konzipiert und liefert Anlagen, welche den an verschiedenen Stellen anfallenden Kernaltsand mit Schwingfördertechnik zusammenführt, mechanisch aufbereitet und pneumatisch fördert. Die JOEST Knollenvorzerkleinerer und -zerkleinerer sind ideal dafür geeignet, auch große Knollen in Kaltharz-/Kernsand-Anwendungen zu verarbeiten und wieder auf Korngröße umzuwandeln. Gleichzeitig ist es mit JOEST möglich eine Stoffstromseparierung zwischen thermisch belastetem Sand und eingetragenen Sandknollen sowie Fremdstoffe wie bspw. Kühlleisen separat zu verarbeiten.



## SCHARNIERGURTFÖRDERER

# FÖRDER- & VERFAHRENS- TECHNIK

JOEST liefert verschiedene Komponenten im Bereich der GOESSLING Förder- und Verfahrenstechnik. Große Gestaltungsfreiheit bei der Technik und Erfahrung aus über 50 Jahren in weltweiten Projekten garantieren individuell geplante, zuverlässige Lösungen.

- ✓ Fördern, Härten, Druckguss, Heben und Kippen
- ✓ Vom Management bis zur Produktion

# BESCHICKUNG VON CHARGIERANLAGEN

Je nach geforderter, zulässiger Belastung sind die JOEST Hebe- und Kippgeräte im Standard nach Tragfähigkeiten von 300 kg bis 3000 kg klassifiziert und zeichnen sich durch eine besonders robuste Bauweise aus. In besonderen Anwendungsfällen können

auch Tragfähigkeiten von bis zu 5000 kg ermöglicht werden. Je nach Ausführung werden die Geräte hydraulisch oder über einen Elektromotor angetrieben. Das Lastfördergerät ist vielseitig einsetzbar und wird nach Kundenwunsch ausgewählt.



## HEBE- & KIPPGERÄTE

- ✓ Bewährtes System in der Schwerindustrie
- ✓ Modularer oder maßgeschneiderter Aufbau
- ✓ Manuelle oder automatische Containerverriegelung
- ✓ Kombinierbar mit Container-Zuführsystemen oder FTS

# AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

## STEUERUNG UND REGELUNG

- ✓ SPS von Siemens und Allen-Bradley
- ✓ Bedienung durch industrietaugliche HMI-Lösungen
- ✓ Individuelle Rezeptverwaltung basierend auf Expertenwissen
- ✓ Moderne Antriebstechnologien und Regelungsverfahren
- ✓ Hohe Prozesssicherheit und Nachverfolgung
- ✓ Ansteuerung von Fremdgewerken

## INDUSTRIE 4.0

- ✓ Ganzheitliche Überwachung der Maschinen- und Anlagenparameter
- ✓ Fernwartung und IoT Gateways
- ✓ Dashboardanalysen und Remotezugriff
- ✓ Anbindung an übergeordnete Steuerungen und ERP-Systeme



## AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

- ✓ Elektrokonstruktion nach aktuellem Stand der Technik mit EPLAN P8
- ✓ Schaltanlagen auch für extreme Bedingungen (ATEX) oder länderspezifische Standards (UL)
- ✓ Verifizierte und validierte Sicherheitstechnik nach DIN EN ISO 13849-1 & 2
- ✓ Individuelle Softwarelösungen basierend auf erprobtem Standard

MASSGE-  
SCHNEIDERT

Wir bieten weltweite Inbetriebnahmen und Schulungen  
mit eigenem Personal, das bestens mit der  
JOEST-Produktpalette vertraut ist.

## SYSTEMLÖSUNGEN

- Ganzheitliche Betrachtung von Prozessen und Logistik
- Reduzierung von Schnittstellen für Kunden
- Funktionsübergreifende Zusammenarbeit zwischen verschiedenen Einrichtungen
- Eigene Projektierungsabteilung für eine saubere Projektabwicklung

## STANDARDISIERUNG

- Bewährte Anlagenkonzepte für verschiedene Anwendungen
- Vordefinierter und bewährter SPS-Betrieb
- Raster von Breiten und Höhen für mehrfach verwendete Maschinen

# LIEFERPROGRAMM

## NASSGUSSVERFAHREN

- Trennrinnen
- Auspackschwingrohre
- Gusskühler
- Wendelkühler f. Gussteile
- Leserinnen
- Gusstransportrinnen
- Guss-/Sandtransportrinnen
- Brückenrinne
- Altsandkühler

## LOST FOAM VERFAHREN

- Verdichtertisch
- Einsandungsvorrichtungen
- Altsandkühler
- Rollenbahnumläufe
- Querverschiebewagen

## KALTHARZVERFAHREN

- XL-Ausschlagroste
- Knollenvorzerkleinerer
- Knollenzerkleinerer
- Wendelbrecher
- Fließbettkühler
- Gegenstrom-Sand-Sichter
- Verdichtertisch
- Sandregenerierungsanlagen

## KERNSANDTRANSPORTANLAGEN / RINNENTRANSPORTSYSTEME

- Backenvorbrecher
- Knollenzerkleinerer
- Steilförderer
- Spezialsilos für Kernaltsand

## SCHMELZBETRIEB

- Chargierfahrzeuge
- Additivanlagen
- Pfannenbehandlungsanlagen
- NE-Spänebeschickungsanlagen
- NE-Schrottbeschickungsanlagen

## AN GIESSEREIPROZESSE ANGELEHNT

- Förderrinnen für Strahlanlagen
  - Kontinuierlicher oder Batch-Betrieb
- Beschickungssysteme für Härteöfen
- Transportlinien für Sand und Späne
- Bunkerabzugsrinne
- Dosierrinne
- Wägetechnik



A member of the  
**JOEST group**

JOEST GmbH + Co. KG, Germany  
Gewerbstraße 28-32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98-0  
Fax: +49 2590 98-101

[info@joest.com](mailto:info@joest.com)  
[www.joest.com](http://www.joest.com)

